Curriculum Vitae

(redatto in forma di autocertificazione, ai sensi degli artt. 46 e 47 del DPR n. 445 del 28 dicembre 2000)

Il sottoscritto **Francesco Tedesco** [redacted]

pubblicato nella G. U. del 02/11/1999 n. 87, consapevole delle conseguenze penali derivanti in caso di dichiarazioni mendaci, ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 445/2000,

dichiara

- che le informazioni riportate nel seguente curriculum vitae, redatto in formato europeo, corrispondono a verità e risultano esatte.

Autorizzo, altresì, il trattamento dei miei dati personali ai sensi del Decreto Legislativo 30 giugno 2003, n. 196 "Codice in materia di protezione dei dati personali" e del GDPR (Regolamento UE 2016/679).

Avellino, 10 gennaio 2022

in fede

Francesco Tedesco

[redacted]

INFORMAZIONI PERSONALI

Nome e Cognome	**FRANCESCO TEDESCO**
[redacted]	
E-mail	francesco.tedesco@tedescoepartners.it
Pec	francesco.tedesco1@pec.commercialisti.it
Qualifica professionale	Dottore Commercialista e Revisore Legale
Incarichi Istituzionali	**Presidente del Consiglio dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Avellino**

ESPERIENZE PROFESSIONALI

Consulenza aziendale, societaria, contabile, fiscale e del lavoro.

dal 1994 ad oggi **Dottore Commercialista e Revisore Legale**

Titolare di Studio Professionale omonimo esercente attività di Dottore Commercialista e Revisore Legale.

Titolare di Studio Professionale omonimo esercente attività di Commercialista del Lavoro.

Socio ed amministratore della Società tra Professionisti "**TEDESCO & PARTNERS STP – srl"** costituita da 4 Dottori Commercialisti ed 1 Consulente del Lavoro.

Svolgimento di attività libero professionale relativa alla consulenza aziendale, societaria, contabile, fiscale e del lavoro con relative elaborazioni documentali.

L'attività di consulenza suddetta è rivolta sia alle **aziende pubbliche che private, Enti Locali ed Enti Strumentali**, e comprende nello specifico:

- Tenuta della contabilità e redazione Bilanci secondo i Principi Contabili Nazionali
- Consulenza in materia di Bilanci Consolidati
- Assistenza fiscale e tributaria con gestione del contenzioso fiscale
- Operazioni di gestione straordinaria (fusioni, scissioni, conferimenti, ecc)
- Consulenza Tecnica d'Ufficio e di Parte
- Consulenza in materia di gestione della crisi di impresa
- Consulenza in materia di procedure concorsuali
- Revisione legale ed incarichi di componente Collegio Sindacale o Sindaco Unico
- Valutazioni economiche di aziende e rami di aziende
- *Due diligence* contabili, del lavoro e fiscale
- Controllo di gestione e analisi dei costi

- Genesi, definizione, evoluzione di un rapporto di lavoro: gestione di tutti gli aspetti contabili, economici, giuridici, assicurativi, previdenziali e sociali.
- Assistenza e rappresentanza dell'azienda nelle vertenze extragiudiziali (conciliazione e arbitrati) derivanti dai rapporti di lavoro dipendente e autonomo
- Assistenza e rappresentanza in sede di contenzioso con gli Istituti Previdenziali, Assicurativi e Ispettivi del Lavoro nonché in sede di contenzioso tributario presso le Commissioni e gli uffici dell'Amministrazione Finanziaria.
- Selezione e ricerca del personale
- Formazione del Personale
- Tecniche di analisi dei costi del personale
- Consulenza e assistenza nelle relazioni e nei rapporti aziendali (contratti, convenzioni ecc.) di carattere obbligatorio, tipico ed atipico
- Consulenza in materia di gestione di rapporti di lavoro para subordinato e lavoro autonomo

È svolta altresì attività di **consulenza specialistica** in materia di:

- Gestione di società partecipate pubbliche *in house providing*
- Servizio di Trasporto Pubblico Locale
- Gestione di Istituti di Credito Cooperativo
- Gestione di Servizi Ambientali (ciclo integrato dei rifiuti)
- Advisor ed attestatore in tema di concordati preventivi.

Incarichi di Amministratore di società e componente di organi amministrativi di Enti pubblici/territoriali:

dal 1995 al 2011 **AMMINISTRATORE UNICO della PIANETA IMPRESA srl -** Società privata operante nel settore della consulenza direzionale aziendale. Aree di interesse: Creazione d'impresa- Organizzazione – Marketing – Strategie - Assistenza e supporto alle istituzioni - CED - Formazione professionale.
Capitale sociale € 55.000,00 interamente versati
Sede: Avellino

dal 1998 al 1999 **CONSIGLIERE DI AMMINISTRAZIONE della Mediatel srl -** Società privata leader nel settore dei cablaggi elettronici (capitale sociale 1.250 milioni interamente versati)
Sede: Caserta - Napoli

dal 1999 al 2001 **COMPONENTE DEL CONSIGLIO DELL'ODCEC** di Avellino, Ariano Irpino e S. Angelo dei Lombardi per il triennio 1999-2001
Sede: Avellino

dal 2001 al 2004 **CONSIGLIERE SEGRETARIO DELL'ODCEC** di Avellino, Ariano Irpino e S. Angelo dei Lombardi per il triennio 1999-2002
Sede: Avellino

dal 2010 al 2010 **VICE PRESIDENTE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE della società ASA Spa** (Avellino Servizi Ambientali) - Società a partecipazione mista pubblico/privata che si occupava della raccolta e dello spazzamento di 44 Comuni della bassa Irpinia.
Sede: Avellino

dal 2010 al 2013 **LIQUIDATORE UNICO** della società **A.S.S.E. S.C.P.A. in liquidazione** - società a totale partecipazione pubblica. Soci: Provincia di Avellino, Regione Campania, ASI Avellino, FICEI.
Sede: Avellino

dal 2010 al 2017 **AMMINISTRATORE UNICO della P&P FOOD & SERVICE srl -** Società privata operante nel settore della produzione alimentare e nei servizi logistici.
Capitale sociale € 60.000,00 interamente versati
Sede: Avellino – Napoli - Torino

dal 2011 al 2013 **LIQUIDATORE della MAIFIN SPA in liquidazione**- Società Finanziaria ed immobiliare. Capitale sociale € 1.125.000 interamente versato.
Sede: Napoli

dal 2012 al 2016 **PRESIDENTE DELL'ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI** di Avellino, Ariano Irpino e S. Angelo dei Lombardi. Mandato 2012-2016.
Sede: Avellino

dal 2013 al 2017 **COMPONENTE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE della BCC BANCA DI CREDITO COOPERATIVO DI SERINO CON SPECIFICA DELEGA ALLA GESTIONE DEI CONTENZIOSI CIVILI NEI RAPPORTI BANCARI CON LA CLIENTELA** –operante sul territorio della provincia di Avellino nr. 3 Filiali – nr. 7 altri punti – soci 1.300 circa – clienti 11.000 circa – Patrimonio disponibile € 10.000.000,00 - Sede: Serino (Av)

dal 2014 al 2015 **LIQUIDATORE UNICO della MO.SE. SPA IN LIQUIDAZIONE, società *in house* multiservizi del Comune di Montemiletto.** Società a socio unico partecipata interamente dal Comune di Montemiletto (Av) che eroga il servizio idrico integrato, gestione servizi ambientali (raccolta e trasporto rifiuti solidi urbani), trasporti scolastici, gestione mense scolastiche, manutenzione strade e pubblica illuminazione – nr. 40 dipendenti ca. - fatturato annuo €/mln 1,5ca.
Sede: Montemiletto (Av)

nel 2014 **COMMISSARIO STRAORDINARIO** dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili del Circondario del Tribunale di Napoli Nord con nomina del 21/03/2014 conferita con Decreto del Ministro On. Andrea Orlando
Sede: Aversa – competenza territoriale: Circoscrizione Tribunale di Napoli Nord.

dal 2015 al 2020i **COMPONENTE DEL CONSIGLIO DELLA CCIAA di AVELLINO** nominato per conto della Consulta delle Professioni della provincia di Avellino
Sede: Avellino (Av)

dal 2015 al 2020 **COMPONENTE DEL CONSIGLIO DI UNIONCAMERE CAMPANIA – UNIONE REGIONALE DELLE CAMERE DI COMMERCIO CAMPANE.**
Sede: Napoli (Na)

dal 2015 al 2016 **LIQUIDATORE UNICO della IRPINIA VERDE SCARL in liquidazione -** Società privata operante nella gestione del verde.
Capitale sociale euro 15.000,00 interamente versati
Sede: Avellino – Napoli.

dal 2015 al 2017 **CONSIGLIERE DI AMMINISTRAZIONE della società SERVICE CNDCEC Srl** – società *in house providing* del Consiglio Nazionale Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili
Sede: Roma - Piazza della Repubblica

dal 2016 in corso **COMPONENTE DEL COMITATO ESECUTIVO della SAF NAPOLI - SCUOLA DI ALTA FORMAZIONE DOTTORI COMMERCIALISTI – CITTÀ METROPOLITANA DI NAPOLI.**

Sede: Napoli (NA)

nel 2017 **COMPONENTE DEL CONSIGLIO DELLA FEDERAZIONE CAMPANA DELLE BANCHE DI CREDITO COOPERATIVO.**
Sede: Salerno (SA)

dal 2017 in corso **PRESIDENTE DELL'ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI** di Avellino. Mandato 2017-2020 – *in prorogatio*

dal 2019 **PRESIDENTE DEL COMITATO ESECUTIVO della SAF NAPOLI - SCUOLA DI ALTA FORMAZIONE DOTTORI COMMERCIALISTI – CITTÀ METROPOLITANA DI NAPOLI.**
Sede: Napoli (NA)

Incarichi di Revisore Legale dei Conti - Componente di Collegio Sindacale – Nucleo di Valutazione

dal 1997 al 2003 **Componente del Collegio Sindacale (Sindaco effettivo) con funzioni anche di controllo contabile della società DELFINCHIMICA srl –** società privata operante nella produzione di detergenti.
Sede: Ospedaletto d'Alpinolo (Av)
Capitale sociale euro 680.514

dal 2000 al 2005 **Componente del Collegio Sindacale (Sindaco effettivo) con funzioni anche di controllo contabile della società PALMERI CONSULTING srl –** società privata operante nella produzione di software gestionali.
Sede: Torino - Napoli
Capitale sociale euro 100.000

dal 2004 al 2005 **Componente del Collegio Sindacale (Sindaco effettivo) con funzioni anche di controllo contabile della società GIEMME AUTOMOTIVE SPA** – società privata operante nella produzione di componenti plastiche per auto.
Sede: Napoli
Capitale sociale euro 100.000

dal 2004 ad oggi **Componente del Collegio Sindacale (Sindaco effettivo) con funzioni anche di controllo contabile della società MIELE GIUSEPPE & FIGLI SPA** – società leader nel commercio materiale edile
Sede: Atripalda (Av)
Capitale sociale euro 416.000

dal 2004 ad oggi **Componente del Collegio Sindacale (Sindaco effettivo) con funzioni anche di controllo contabile della società IMMOBILIARE MIELE SPA** – società operante nel settore immobiliare
Sede: Atripalda (Av)
Capitale sociale euro 750.000

dal 2005 al 2019 **Revisore unico della società NAPOLETANA PARCHEGGI SPA** – società operante nel settore della realizzazione e gestione di aree parcheggio in concessione
Sede: Napoli (Na)
Capitale sociale euro 3.500.000

dal 2005 al 2009

Revisore unico della società PASTIFICIO CARMINE RUSSO SPA – società leader privata operante nella produzione di pasta alimentare.
Sede: Cicciano (NA) - Napoli
Capitale sociale euro 21.000.000

dal 2000 al 2005

Revisore unico della società PASTIFICIO LA MOLISANA SPA – società leader privata operante nella produzione di pasta alimentare
Sede: Campobasso – Napoli – Cicciano (NA)
Capitale sociale euro 750.000

dal 2005 al 2009

Revisore unico della società GIEMME AUTOMOTIVE SPA – società privata operante nella produzione di componenti plastiche per auto.
Sede: Napoli
Capitale sociale euro 100.000

dal 2005 al 2011

Revisore unico della società MAIFIN SPA – Società Finanziaria ed immobiliare. Capitale sociale euro 1.125.000 interamente versato.
Sede: Napoli

dal 2005 al 2011

Revisore unico della società MERIDIONALAUTO SPA – Concessionaria monomarca con officina. Capitale sociale euro 250.000 interamente versato.
Sede: Napoli

dal 2009 al 2019

Componente del Collegio Sindacale (Sindaco effettivo) con funzioni anche di controllo contabile della SOCIETÀ SPORTIVA FELICE SCANDONE SPA – Società Sportiva aderente alla FIP con squadra che dal 2000 milita in serie A1.
Sede: Avellino
Capitale sociale euro 1.500.000,00

dal 2019

Revisore unico della società DAM CLEAN POWER SRL – Società operante nel settore di produzione elettrica tramite lo sviluppo e lo sfruttamento di energia eolica e pannelli fotovoltaici. Sede: Avellino

dal 2019

Revisore unico della società DAGAUTO SRL – Concessionaria monomarca Mercedes con officina. Sede: Avellino

dal 2019

Revisore unico della società FURCI SRL – Società operante nel settore di produzione elettrica tramite lo sviluppo e lo sfruttamento di energia eolica e pannelli fotovoltaici.

dal 2019

Revisore unico della società RINASCITA SRL – Società operante nel settore delle costruzioni.

dal 2010 al 2012	**Componente della Commissione del CONSIGLIO NAZIONALE DOTTORI COMMERCIALISTI ED ESPERTI CONTABILI "CONCORRENZA E MERCATO DELLE LIBERE PROFESSIONI".**
dal 2015 al 2021	**Presidente del Collegio Sindacale della società A.I.R. AUTOSERVIZI SPA** – società a totale partecipazione della Regione Campania ed operante nel settore del Trasporto Pubblico Locale effettuando in esclusiva il trasporto in oltre 150 comuni della Regione Campania. Sede: nr. 17 in Regione Campania. Capitale sociale euro 43.880.000 Fatturato consolidato euro 32.000.000
dal 2016 al 2019	**Revisore unico della società A.C.S. AZIENDA CITTA SERVIZI S.R.L. UNIPERSONALE** – società *in house* a totale partecipazione del Comune di Avellino ed operante nel settore della gestione del servizio parcheggi pubblici nel comune di Avellino nonché in altri servizi per il socio pubblico. Sedi: nr. 2 in Avellino. Capitale sociale euro 79.050.000 Fatturato euro 2.400.000
dal 2017	**Componente del Collegio Sindacale (Sindaco effettivo) con funzioni anche di controllo contabile della Società D.T.C. SpA** – società privata esercente attività di centro elaborazione dati. Sede: Milano, Avellino **Capitale sociale euro 1.500.000,00**
dal 2021	**Presidente del Collegio Sindacale della società A.I.R. MOBILITA' S.R.L.** – società a totale partecipazione di AIR S.p.A. partecipata a sua volta dalla Regione Campania. Società operante nel settore del Trasporto Pubblico Locale.
dal 2011al 2013	**Revisore Contabile del COMUNE DI PIETRASTORNINA (AV).** **Triennio 2011-2013** **Abitanti nr. 1.568**
dal 2011 in corso	**Componente del NUCLEO DI VALUTAZIONE operante presso la PREFETTURA DI AVELLINO su antiracket e antiusura ai sensi dell'art. 11, comma 2, del DPR 455/1999;**
nel 2013	**Componente della Commissione ESAMI DI STATO PER DOTTORE COMMERCIALISTA ED ESPERTO CONTABILE – Sessioni anno 2013 presso l'Università degli Studi di Napoli "Parthenope".**
nel 2014	**Presidente della Commissione Tecnica finalizzata all'aggiudicazione del bando per l'incarico di consulente fiscale della società GISEC S.p.A.- società unipersonale della provincia di Caserta che si occupa della gestione del ciclo integrato dei rifiuti nella provincia di Caserta.**

nel 2017	**Componente della Commissione Tecnica finalizzata all'aggiudicazione del bando per l'incarico di mensa scolastica del Comune di Monteforte Irpino, nonché successivo incarico per la valutazione dell'offerta anomala.**

<u>Altri incarichi professionalizzanti</u>

dal 1992 al 1996	***CYTOCHEMIA srl* – Industria di prodotti diagnostici e sistemi di analisi. Sede di Avellino. Responsabile Amministrativo con funzioni decisionali nei settori: Direzione finanziaria – Amministrativa – del Personale**
dal 1992 al 1995	***IPR ECO SRL* – società di consulenza e formazione con sede in Salerno. Società consociata al gruppo ipr, esperta in consulenze direzionali, di marketing e progetti comunitari. Funzione: partner nella consulenza e formazione.**
dal 2003 al 2006	**Consulente esterno per conto di MCC MEDIOCREDITO CENTRALE - GRUPPO CAPITALIA in qualità di esperto per le attività di istruttoria della Legge 488/92. Attività autorizzata dal Ministero dello Sviluppo Economico.**
dal 2009 al 2012	**EPT DI AVELLINO - Referente e Responsabile Unico di tutte le attività espletate dalla società Pianeta Impresa srl a favore dell'EPT di Avellino e relative alle attività di natura contabile-finanziaria nonché predisposizione e rendicontazione dei seguenti progetti: "Musica in Irpinia", "Salone del Gusto", "Palcoscenico Irpinia-Natale diffuso", "Fitur 2011".**
nel 1995	**PROGRAMMA PIM – CAMPANIA: Programma Integrato Mediterraneo sotto-programma 3, misura 1, consulenze di marketing: elaborazione di n°10 consulenze realizzate nella Regione Campania su altrettante aziende beneficiarie di assistenza e riconosciute dalla Ue.**
nel 1995	**CONSULENTE JUNIOR DELLA SOFIMER SOCIETÀ FINANZIARIA MERIDIONALE SPA di Napoli in relazione alle attività del bando aggiudicato dall'Assessorato della Regione Campania per il Piano Integrato Mediterraneo 1994 – Sottoprogramma 3 Industria fase 1/2–consulenza finanziaria e controllo budgetario.**
nel 1997	**CESCOT DI BENEVENTO: consulenza ed assistenza nell'azione di sportello ed orientamento all'auto-imprenditorialità tenuto dal presso la sede di Avellino per un totale di 740 ore. Piani di Azioni di Marketing e di ricerche di nuovi mercati in programmi banditi dalla Ue.**
dal 2005 al 2006	**Progetto "Filo di Arianna" - Responsabile di Progetto e Coordinatore. Soggetto realizzatore: A.T.S. tra comune di Avellino, Università Suor Orsola Benincasa, Acli, Arci Campania, Pianeta Impresa srl. Attività a valere sulla Misura 3.14 del POR Campania.**

Incarichi giudiziari

Attività di CTU (e CTP) in merito a procedimenti sia di natura civile che penale presso il Tribunale di Avellino. In particolare il sottoscritto, sulla scorta dell'esperienza acquisita all'interno di un istituto di credito provinciale, ha ricoperto numerosi incarichi di CTU e CTP in tema di verifica della regolarità dei rapporti bancari e dei conteggi ad essi relativi.
Attività di Coadiutore di diverse Curatele Fallimentari presso il Tribunale di Avellino.
Commissario Giudiziario e Commissario Liquidatore in diverse procedure di Crisi d'Impresa. Nomine effettuate dal Tribunale di Avellino e di Napoli.

Advisor tecnico nella qualità di redattore di piani di ristrutturazione aziendale e societaria volti ad accedere ad una delle possibili forme di uscita dalla crisi d'impresa previste del legislatore.

Attestatore di Piani di ristrutturazione aziendale presentate sia da società private che da società a partecipazione pubblica.

Incarichi di redazione Piani Industriali di società partecipate:
Piano Industriale realizzato per conto della Regione Campania e finalizzato al riordino dei cinque Istituti Autonomi Case Popolare della regione Campania (IACP) per farli confluire nella neo-costituita ACER Campania;

Piano Industriale realizzato, ai sensi dell'art. 14, comma 4, del D.Lgs 175/20016 della società SMA CAMPANIA Spa per conto della Regione Campania. Incarico aggiudicato con Decreto Dirigenziale n. 1 del 23.03.2017.

Piano Industriale realizzato per conto del Consorzio per l'Area dello Sviluppo Industriale della Provincia di Avellino – ASI AVELLINO che prevedeva la realizzazione di un Piano contenente la formulazione di giudizio professionale sulla sostenibilità gestionale e sulla condizioni di crisi della Società C.G.S. – Avellino a r.l. - unipersonale - in liquidazione, società interamente partecipata dal Consorzio ASI ed operante nel settore ambientale ed in quello della depurazione industriale (Delibera Comitato direttivo di affidamento incarico del 11.05.2017).

Piano Industriale realizzato per conto della società MOSE – srl – società in house del Comune di Montemiletto, finalizzato alle individuazione delle possibili strategie per il superamento di crisi aziendale. (Delibera Consiglio Comunale Comune di Montemiletto del mese di Novembre 2015).

Piano Industriale realizzato per conto della società A.S.S.E. S.C.P.A. in liquidazione - società a totale partecipazione pubblica. Soci: Provincia di Avellino, Regione Campania, ASI Avellino, FICEI.

Piano Industriale realizzato ed allegato all'Istanza di Concordato Preventivo (ammesso dal Tribunale di Avellino) della società Consortile CGS AVELLINO, società in house del CONSORZIO ASI DI AVELLINO;

Piano Industriale realizzato per conto della società ASA Spa (Avellino Servizi Ambientali) - Società a partecipazione mista pubblico/privata che si occupava della raccolta e dello spazzamento di 44 Comuni della provincia di Avellino. Incarico diretto

a supportare il completamento dell'attività di organizzazione e riordino del servizio integrato di raccolta e gestione dei rifiuti solidi urbani finalizzato alla costituzione dell'unica società pubblica provinciale Irpiniambiente spa.

Tali incarichi professionali sono stati realizzati con la collaborazione ed il concorso di competenze professionali multidisciplinari per affrontare le diverse problematiche aziendali nelle diversi aspetti di natura organizzativo, giuridico-amministrative, tributaria, giuslavoristica, etc.

PRINCIPALI ATTIVITA' RELATIVE A PROCEDURE CONCORSUALI:

- Attestatore nella procedura di Concordato Preventivo della Società Consortile per la Gestione dei Servizi di Avellino – CGS AVELLINO A R.L. IN LIQUIDAZIONE (2015);
- Attestatore nella procedura di Concordato Preventivo della Società Grafica Canada di Sabatino Bassano & C. sas" (2016;
- Commissario giudiziale nella procedura di procedura di Concordato Preventivo n. 11/2015 della Società ICAM srl unipersonale;
- Attestatore nella procedura di Concordato Preventivo della Società De.Fi.Am. srl (2018);
- Attestatore nella procedura di Concordato Preventivo della Società Ecobuilding (2018);
- Attestatore nella procedura di Concordato Preventivo della Società Av Project srl (2018);
- Attestatore nella procedura di Concordato Preventivo della Società Fox Bit srl (2019);
- Advisor nella procedura di Concordato Preventivo n. 1/2018 della Società Consortile per la Gestione dei Servizi di Avellino- C.G.S. – Avellino a r.l. in Liquidazione (2018);
- Attestatore nella procedura di Concordato Preventivo della Società Nuova Ortopedia Sannitica Srl (2019);
- Commissario Liquidatore nella procedura di Concordato Preventivo n. 15/2016 della soicietà Union Security & Lo Sparviero srl (2018);
- Attestatore nella procedura di Concordato Fallimentare R.G. 4978/19 proposta dalla Società Dicembre srl in relazione al fallimento della Società Parma srl R.G. 35/15 (2020);
- Attestatore nella procedura di Concordato Preventivo proposta dalla Società La Vera Napoli s.c.a.r.l. Napoli RG 2/2020;
- Attestatore nella procedura di Concordato Preventivo proposta dalla Società Ilca srl Tribunale di Nola RG 3/2020;
- Attestatore nella procedura di Concordato Preventivo proposta dalla Società Napoli Immobiliare srl Tribunale di Napoli RG 3/2020;
- Advisor nella procedura di Concordato Preventivo della ditta individuale "FARMACIA DOTT.SSA ABATE CINZIA (2019);
- Advisor nella procedura di Concordato Preventivo della società CGS Avellino, società partecipata dal Consorzio ASI di Avellino;

ISTRUZIONE E FORMAZIONE:

28.01.1992 **Laurea in Economia e Commercio** conseguita presso l'Università degli Studi di Salerno

dal 2011 ad oggi	**Revisore dei Conti degli Enti Locali** Iscrizione nell'Elenco dei Revisori dei conti degli Enti Locali, istituito presso il Ministero dell'Interno, di cui al DL 138/2011 conv. in L. 148/2011, **Fascia 2**
dal 1994 ad oggi	**Dottore Commercialista** Iscrizione all'Albo A dei Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili di Avellino Decorrenza iscrizione 1994 – nr. Iscrizione 257
dal 02/11/1999	**Revisore Legale** Iscrizione al Registro dei Revisori Legali dei Conti istituito presso il Ministero dell'Economia e delle Finanze con il n. 98775 con DM del 15.10.1999 pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale n. 87 del 02.11.1999
II sessione 1992	**Abilitazione alla Professione di Dottore Commercialista** *Università degli Studi di Salerno* Abilitazione alla professione di Dottore Commercialista.
dal 1991 al 1992	**"Esperto in Gestione d'impresa"** diploma di qualifica riconosciuta dalla Regione Campania e dalla Comunità Economica Europea

ATTIVITÀ DI DOCENZA

2003	Attività di formazione professionale FSE – Obiettivo 4.2 "Corso per esperti di gestione" per conto dell'**Ecipa – Ente di Formazione del CNA** – programmazione attività corsuale e docenze
2004	Attività di formazione professionale FSE – Obiettivo 4.2 "Corso per esperti di marketing" per conto dell'**IPR di Salerno** programmazione attività corsuale e docenze
1993-1998	Coordinatore e docente esterno nelle diverse attività di formazione delle seguenti società: **IPR Eco Salerno - Pianeta Impresa Av**
1998	Espletamento con la società **Pianeta Impresa** di n°5 stage in altrettanti corsi gestiti dai centri di formazione professionali regionali della Campania – attività formative annualità 1994/95: n°2 corsi per segretaria di amministrazione; n°1 agente di sviluppo; n°1 operatore contabile tributario; n°1 esperto in gestione economico finanziaria delle imprese
1999-2000	Espletamento con la società **Pianeta Impresa** di n°11 stage in altrettanti corsi gestiti dai centri di formazione professionali regionali della Campania – attività formative annualità 1996-1997
1999	Attività di docenza per conto della **Consiel Management Consulting** e formazione (società del gruppo Telecom) per i corsi di formazione per l'avviamento al lavoro autonomo e all'autoimprenditorialità" intervento 3 – Misura 7 Azione a
2005	Attività di docenza per conto dell'**Università degli Studi di Salerno**
2005	

Attività di docenza per conto dell'**ATS Filo di Arianna** – Capofila Comune di Avellino. Programma POR Misura 3.14

COMPETENZE PERSONALI

Competenze linguistiche

Lingua madre: Italiano

Altre lingue	COMPRENSIONE		PARLATO		PRODUZIONE SCRITTA
	Ascolto	Lettura	Interazione	Produzione orale	
Inglese	B2	B2	B2	B2	B2

Livelli: A1/2 Livello base - B1/2 Livello intermedio - C1/2 Livello avanzato
Quadro Comune Europeo di Riferimento delle Lingue

Avellino, 10.01.2022

[redacted]